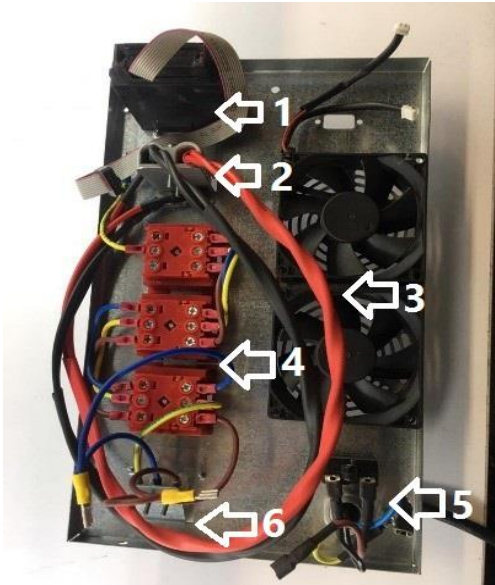



<p>کد مدرک: FO-757/01 تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵</p>	<h2>دستورالعمل کاری</h2> <h3>تولید UPS</h3>	
<p>شماره بازنگری: تاریخ:</p>		

شرح مراحل کار : تولید دستگاه UPS با مارک MPC-GH با توان ۳KVA		
	۱-بستن قاب SNMP	۱-مونتاژ پنل پشت دستگاه:
	۲-بستن سوکت باتری	
	۳-بستن فن	
	۴-بستن پریز خروجی	
	۵-بستن فیوز خروجی	
	۶-بستن ترمینال خروجی	
	۱-نصب سینی وسط	۲-مونتاژ بدنه ی دستگاه:
	۲-نصب پنل پشت	

<p>نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)</p>	<p>نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی (آقای رضایی)</p>
--	---

کد مدرک: FO-757/01

تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵

شماره بازنگری:

تاریخ:

دستورالعمل کاری

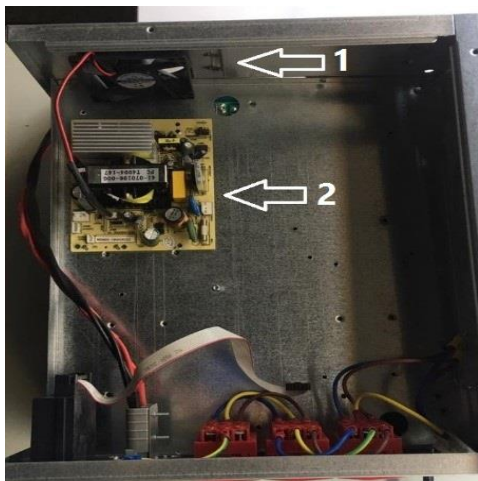
تولید UPS



۳- نصب برد پاور:



۴- نصب برد فیلتر ورودی:



۱- بستن فن

۵- نصب برد شارژر:

۲- بستن برد شارژر

نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)

نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی (آقای رضایی)

کد مدرک: FO-757/01

تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵

شماره بازنگری:

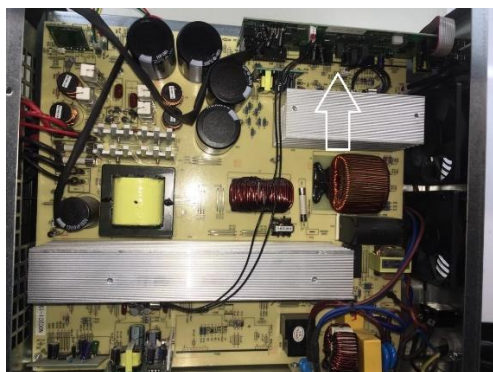
تاریخ:

دستورالعمل کاری

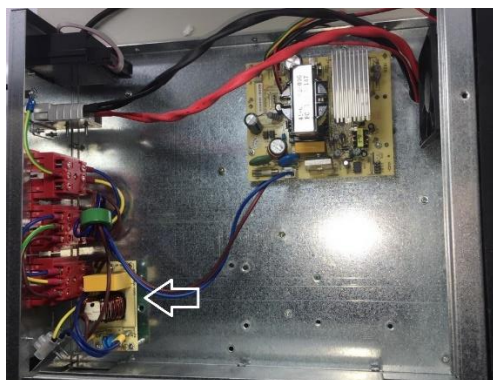
تولید UPS



۶- نصب قاب پنل جلو:
وصل کردن کابل فلت پنل جلو به برد میکرو



۷- نصب برد میکرو:
نصب برد میکرو به برد کنترل



۸- نصب فیلتر خروجی:

نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)

نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی (آقای رضایی)

کد مدرک: FO-757/01

تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵

شماره بازنگری:

تاریخ:

دستورالعمل کاری

تولید UPS



۹-سیم کشی:

سیم کشی مرتبط بین برد پاور و برد شارژر و فیلترهای ورودی و خروجی- پریز خروجی- ورودی برق شهر

۱۰-کنترل کیفی محصول (QC):

تست نهایی دستگاه - بسته بندی - تحویل انبار

نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)

نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی (آقای رضایی)