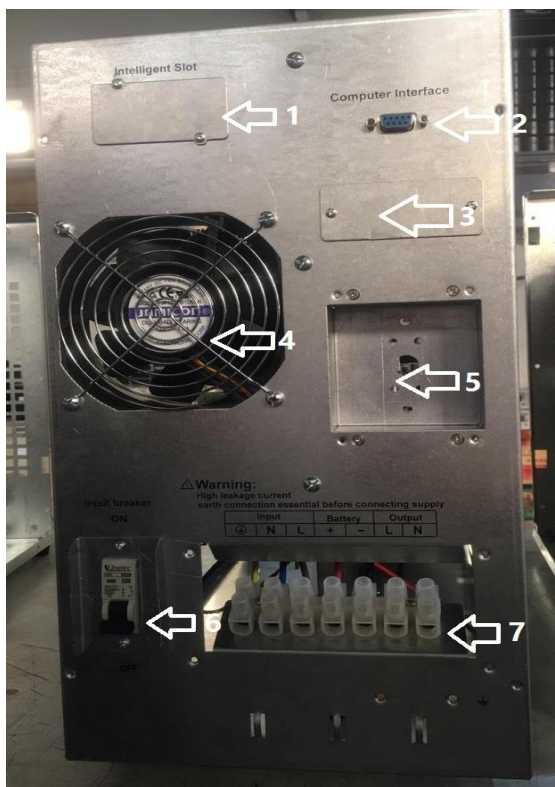


<p>کد مدرک: FO-758/01 تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵</p>	<h2>دستورالعمل کاری</h2> <h3>تولید UPS</h3>	 <p>مهندسی پرسو الکترونیک راه مهر</p>
<p>شماره بازنگری: تاریخ:</p>		

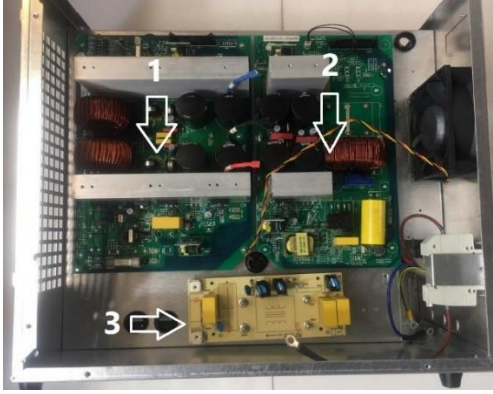
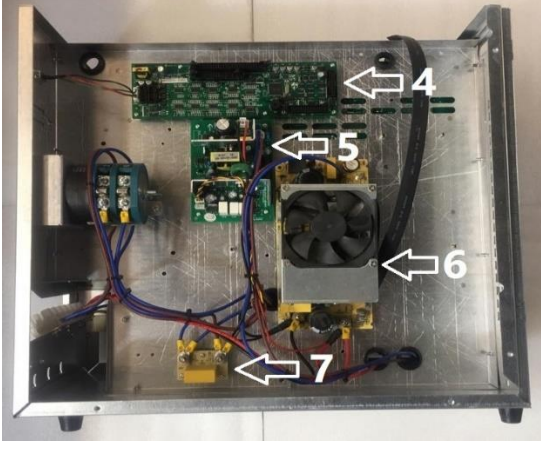

شرح مراحل کار: تولید دستگاه با مارک MPC-GH با توان KVA ۱۰ و ۶

	<p>۱- بستن سینی ها دستگاه</p>	<p>۱- مونتاژ بدنه دستگاه:</p>
	<p>۲- بستن گلندهای دستگاه</p>	
	<p>۳- بستن پایه دستگاه</p>	

	<p>۱- بستن در پوش INTELIGENT SLOT</p>	<p>۲- مونتاژ پنل پشت دستگاه:</p>
	<p>۲- بستن سوکت کامپیوتر INTERFACE</p>	
	<p>۳- بستن برد پارالل</p>	
	<p>۴- بستن فن</p>	
	<p>۵- بستن قاب کلید سلکتوری</p>	
	<p>۶- بستن فیوز مینیاتوری</p>	
	<p>۷- بستن ترمینال</p>	

<p>نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی ( آقای رضایی)</p>	<p>نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی ( آقای گودرزی)</p>
---------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------

<p>کد مدرک: FO-758/01 تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵</p>	<h2>دستورالعمل کاری</h2> <h3>تولید UPS</h3>	 <p>مهندسی پرسو الکترونیک راه‌مهر</p>
<p>شماره بازنگری: تاریخ:</p>		

	<p>PFC -۱</p>	<p>۳- نصب برد ها:</p>	
	<p>INVERTER-۲</p> <p>EMI ورودی -۳</p> <p>۴- میکرو</p> <p>power supply-۵</p> <p>۶- شارژر</p> <p>Battery EMI-۷</p>		
			<p>۴- بستن کلید سلکتوری:</p>

<p>نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)</p>	<p>نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی ( آقای رضایی)</p>
--------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

کد مدرک: FO-758/01

تاریخ تدوین مدرک: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵

شماره بازنگری:

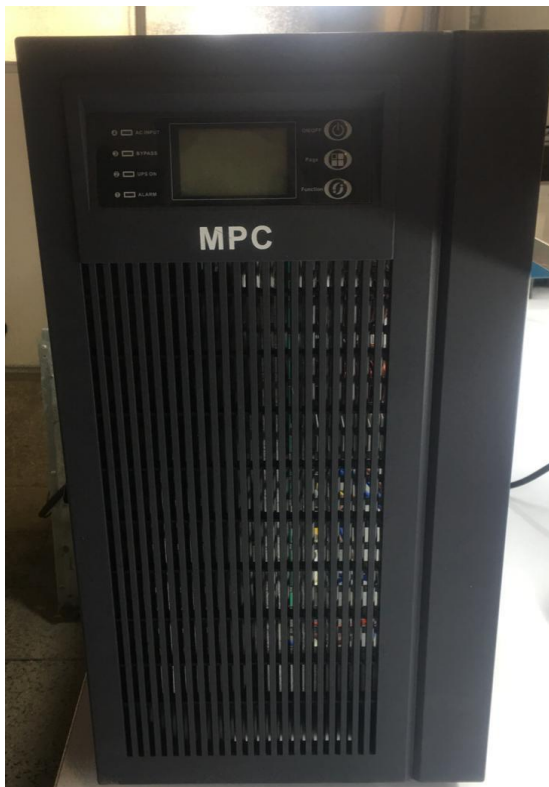
تاریخ:

## دستورالعمل کاری

### تولید UPS



۵-سیم کشی:



۶-نصب پنل جلو:

نام و امضا تایید کننده: مدیر فنی تجهیزات الکترونیکی (آقای گودرزی)

نام و امضا تهیه کننده: سرپرست کارگاه فنی ( آقای رضایی)